Fiche Technique

Etablie le : **14/02/2025**
Version : **6**
Annule et remplace les éditions antérieures

AG-FLUX

Fonctionnalité

Flux décapant pour le brasage fort de pièces en cuivre, laiton, bronze, acier et inox.

- S'utilise avec les baguettes BRASURE CUIVRE/PHOSPHORE, BRASURE CUIVRE/PHOSPHORE/ARGENT et BRASURE TOUS METAUX.
- Compatible avec les installations de chauffage central.
- Dissout les impuretés, facilitant ainsi l'étalement uniforme de la brasure.
- Protège la brasure et les pièces à assembler de l'oxydation durant la chauffe.
- Très bonne adhérence même sur les surfaces verticales.

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Spécifications
Aspect	Pâte blanche
Intervalle de fusion	+550°C à +850°C
Densité	0,92
Limite d'emploi	Ne pas utiliser sur l'aluminium et ses alliages

Mise en œuvre

Préparation

- Abraser les parties à braser avec un tampon de LAINE D'ACIER.

Mode d'emploi

- Mélanger le produit avant utilisation.
- Enduire de produit les pièces à assembler ainsi que la baguette.
- Positionner les pièces à assembler puis chauffer jusqu'à fusion du flux.
- Dès que le flux devient fluide, appliquer la baguette à la jonction.
- Arrêter de chauffer et laisser refroidir.
- Essuyer l'excès du flux avec un chiffon humide.

Nettoyage du matériel

A l'aide d'un chiffon humide

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur www.geb.fr .

Si le produit est soumis à la réglementation détergence : Liste des composants sur demande à l'adresse reach@geb.fr

Si le produit est soumis à la réglementation biocide ou s'il contient un biocide pour le protéger : Consulter la Fiche de Données Sécurité – Merci de veiller à un usage responsable des produits employés.

Stockage

Stocker à une température comprise entre 0°C et +40°C.
La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Tri des emballages et déchets

Se référer aux indications mentionnées sur l'emballage du produit et aux règles locales applicables.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.
Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur http://www.geb.fr, que vous êtes en possession de la dernière version.