

JOINT DOUBLE LEVRES

Fonctionnalité

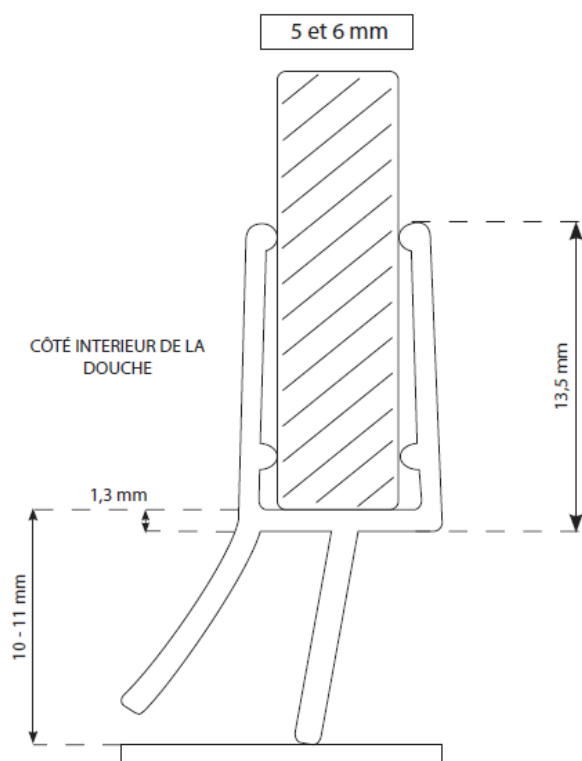
Joint à double lèvres destiné à l'étanchéité des bas de portes de douche et parois de baignoires en verre ou acrylique de 5 à 8 mm d'épaisseur.

Caractéristiques techniques

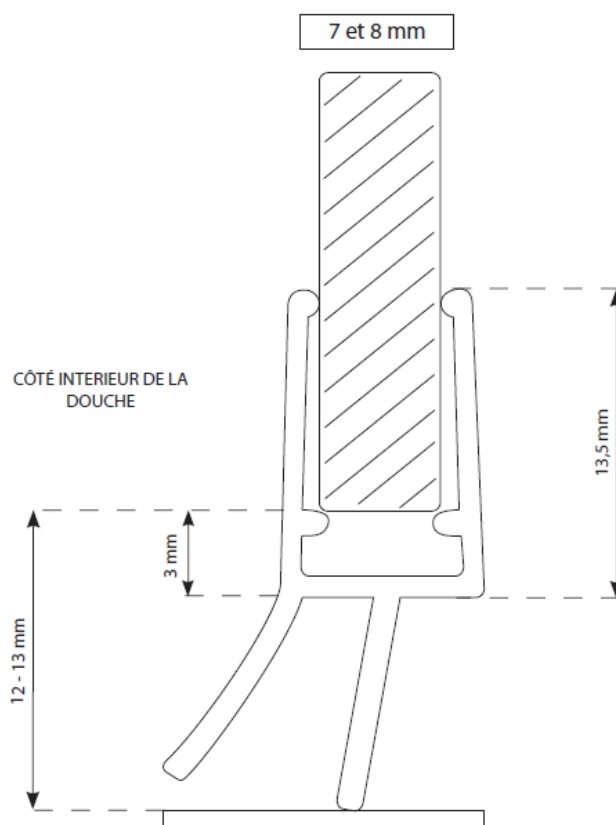
Caractéristiques	Spécifications
Nature	PVC transparent
Longueur	1 m

Plan

Porte de 5 ou 6 mm d'épaisseur



Porte de 7 ou 8 mm d'épaisseur



Mise en œuvre

Préparation

- Selon besoin, ôter l'ancien joint, supprimer les traces de colle ou de silicone, nettoyer les résidus.
- Mesurer la largeur de votre porte.
- Reporter celle-ci sur le joint, couper la partie rigide à l'aide d'un cutter ou d'une scie fine, et la partie souple aux ciseaux ou au cutter.

Mode d'emploi

- Portes de 6 à 8 mm : Clipser ou faire glisser le joint le long du bas de porte, jusqu'à l'emplacement désiré.
- Portes de 5 mm : Appliquer préalablement du SILICONE TOUS SUPPORTS translucide ou du JOINT & FIX Cristal puis clipser ou faire glisser le joint le long du bas de porte jusqu'à l'emplacement désiré.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur www.geb.fr.

Si le produit est soumis à la réglementation détergence : Liste des composants sur demande à l'adresse reach@geb.fr

Si le produit est soumis à la réglementation biocide ou s'il contient un biocide pour le protéger : Consulter la Fiche de Données Sécurité – Merci de veiller à un usage responsable des produits employés.

Astuce

**Afin de faciliter la pose par temps froid, nous recommandons de place le joint à température ambiante 1 heure avant la mise en place.
Il peut être plus aisé de travailler sur porte démontée.**

Stockage

Stocker à une température comprise entre -5°C et +40°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Tri des emballages et déchets

Se référer aux indications mentionnées sur l'emballage du produit et aux règles locales applicables.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr>, que vous êtes en possession de la dernière version.