

GEBSOFLUX

Fonctionnalité

Flux décapant à base de chlorure de zinc, pour soudure à l'étain, utilisable à basse température.

- Flux pour brasure tendre des métaux courants : fer, acier, fonte, cuivre, bronze, laiton, étain, plomb, etc.
- Ne pas utiliser sur l'aluminium et l'inox.

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Spécifications
Aspect	Liquide transparent à rose
Densité	1.50
pH à 10%	5,75
Plage d'activité	+75 à +375°C

Mise en œuvre

Préparation

- Abraser au préalable les parties à assembler avec le tampon de LAINE D'ACIER ou avec le ROULEAU D'ATELIER.

Mode d'emploi

- Enduire de produit les parties à souder.
- Assembler les parties à souder.
- Chauffer le tube de manière à ce que la température du métal fonde la soudure.
- Essuyer les résidus de flux avec un chiffon ou une éponge humide.
- Pour la soudure sur plomb, lisser celle-ci avec STEAROX.
- Si le jeu entre les raccords est très important, le combler par un nouvel apport de soudure.

Nettoyage du matériel

Chiffon ou éponge humide

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur www.geb.fr .

Si le produit est soumis à la réglementation détergence : Liste des composants sur demande à l'adresse reach@geb.fr

Si le produit est soumis à la réglementation biocide ou s'il contient un biocide pour le protéger : Consulter la Fiche de Données Sécurité – Merci de veiller à un usage responsable des produits employés.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +40°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Tri des emballages et déchets

Se référer aux indications mentionnées sur l'emballage du produit et aux règles locales applicables.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr>, que vous êtes en possession de la dernière version.