

BRASURE CUIVRE PHOSPHORE

Fonctionnalité

Alliage à base de cuivre / phosphore présenté sous forme de baguettes et destiné au brasage fort.

- Application principale : tuyauteries sanitaires et chauffage central.
- Brasage fort de pièces en métaux jaunes : cuivre, laiton, bronze.
- Ne pas utiliser sur les métaux ferreux, les alliages de nickel ou les alliages de cuivre contenant du nickel, utiliser dans ce cas la Brasure Tous Métaux.
- Pour les alliages d'étain, de plomb, utiliser la technique du brasage tendre.

Labels et Agréments

NF EN ISO 3677 - 2016 : B-Cu93P-710/820
NF EN ISO 17672 - 2016 : CuP 180
NF A81-362 - 2013 : 07 B1

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Spécifications
Diamètre du fil	20/10 ^{ème}
Intervalle de fusion	+710°C à +820 °C
Température minimum de brasage	+730°C
Longueur	500 mm
Résistance à la rupture	50 MPa
Coefficient d'allongement à la rupture	5%

Mise en œuvre

Préparation

- Abraser au préalable les parties à assembler avec le tampon de LAINE D'ACIER ou avec le ROULEAU D'ATELIER.
- Brasage du cuivre : il n'est pas nécessaire d'utiliser un décapant.
- Brasage des alliages du cuivre (laiton, bronze, ...) : utiliser le décapant pour brasage fort AG-FLUX de GEB.

Mode d'emploi

- Enduire les parties à assembler de DECAPANT POUR BRASURE avec le PINCEAU POUR DECAPANT dans le cas du brasage des alliages de cuivre et enduire également la pointe de la baguette.
- Emboîter et chauffer en balayant la flamme.
- Appliquer immédiatement la baguette et laisser fondre.
- Cesser de déposer du métal d'apport dès qu'un anneau se forme à la base du raccord.
- Laisser refroidir et éliminer les résidus avec un chiffon humide.

Nettoyage du matériel

Avec un chiffon humide

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur www.geb.fr .

Si le produit est soumis à la réglementation détergence : Liste des composants sur demande à l'adresse reach@geb.fr

Si le produit est soumis à la réglementation biocide ou s'il contient un biocide pour le protéger : Consulter la Fiche de Données Sécurité – Merci de veiller à un usage responsable des produits employés.

Observations

Ne pas utiliser sur les métaux ferreux, les alliages de nickel ou les alliages de cuivre contenant du nickel, utiliser dans ce cas la Brasure Tous Métaux.

Stockage

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Tri des emballages et déchets

Se référer aux indications mentionnées sur l'emballage du produit et aux règles locales applicables.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr>, que vous êtes en possession de la dernière version.