

Z-FLUX

Fonctionnalité

Décapant liquide formulé pour la préparation des métaux et alliages à base de zinc ou de cuivre (sauf aluminium) avant brasure à l'étain.

- Permet un bon étalement et une bonne accroche de la brasure sur les surfaces en zinc (même oxydées).
- Pour gouttières, toitures...

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Spécifications
Aspect	Liquide sirupeux rose pâle
Densité	1,50
pH à 10%	5.75
Plage d'activité	+150°C à 260°C

Mise en œuvre

Préparation

- Nettoyer au préalable les parties à assembler avec le tampon de LAINE D'ACIER ou avec le ROULEAU D'ATELIER.

Mode d'emploi

- Appliquer le Z-FLUX avec le pinceau.
- Lorsque le zinc devient mat, chauffer la pièce avec une panne à braser de façon à faire fondre la brasure.
- Essuyer l'excès de brasure et de décapant avec un chiffon mouillé.
- Pour nettoyer votre panne, utiliser le SEL D'AMMONIAC.

Nettoyage du matériel

Chiffon ou éponge humide.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur www.geb.fr .

Observations

Ne pas utiliser sur l'aluminium et l'inox.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +40°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Tri des emballages et déchets

Se référer aux indications mentionnées sur l'emballage du produit et aux règles locales applicables.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr>, que vous êtes en possession de la dernière version.