

HAMPTON

Fonctionnalité

Graisse décapante à base de chlorure de zinc, pour soudure à l'étain, utilisable à basse température, ne coulant pas et n'encrassant pas.

- Flux pour brasure tendre des métaux courants : fer, acier, fonte, cuivre, bronze, laiton, étain, zinc, plomb, ...
- Ne pas utiliser sur l'aluminium.

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Spécifications
Aspect	Pâte
Couleur	Beige
Densité	1,2
Plage d'activité	De +75 à +375°C

Mise en œuvre

Préparation

- Préparer les raccords avec le ROULEAU D'ATELIER ou la LAINE D'ACIER.

Mode d'emploi

- Enduire les parties mâle et femelle à souder avec la graisse décapante HAMPTON.
- Emboîter les deux parties à souder.
- Chauffer le tube afin que la température du métal fasse fondre la soudure.
- Essuyer les surplus de flux avec un chiffon ou une éponge humide.
- Lisser la brasure avec STEAROX.
- Si le jeu entre les raccords est très important, le combler par un nouvel apport de soudure.

Nettoyage du matériel

Essuyer les surplus de flux avec un chiffon ou une éponge humide.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur www.geb.fr .

Si le produit est soumis à la réglementation détergence : Liste des composants sur demande à l'adresse reach@geb.fr

Si le produit est soumis à la réglementation biocide ou s'il contient un biocide pour le protéger : Consulter la Fiche de Données Sécurité – Merci de veiller à un usage responsable des produits employés.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +50°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Tri des emballages et déchets

Se référer aux indications mentionnées sur l'emballage du produit et aux règles locales applicables.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr>, que vous êtes en possession de la dernière version.