



# BRASURE DE CUIVRE 21

BRASURE DE CUIVRE MASSIVE, SANS CADMIUM.



## DESCRIPTION DU PRODUIT

Brasure de cuivre massive, sans cadmium.

## DOMAINE D'APPLICATION

Pour le brasage de cuivre et de ses alliages dans pratiquement tous les domaines d'application tels que conduites d'eau (potable), de CC et de gaz, installations d'eau chaude et installations frigorifiques.

## PROPRIÉTÉS

- Sans cadmium
- Résiste à des températures jusqu'à 300°C
- 2 % argent
- Massive
- Ø 2 mm

## LABELS DE QUALITÉ & STANDARDS

| Standards |                     |
|-----------|---------------------|
|           | ISO 17672 / CuP 279 |

## PRÉPARATION

**Outils:** Chalumeau de brasage Flux-6 Fibre abrasive Bouclier thermique Brosse Chiffon

## MISE EN OEUVRE

### Mode d'emploi:

1. Observer toujours les consignes officielles éventuellement applicables. 2. Mélanger Flux-6 avec de l'eau pour obtenir une pâte homogène. 3. Appliquer le flux uniformément sur les deux surfaces de raccordement, à l'aide de la brosse. Éviter toute utilisation excessive du flux. Ne pas utiliser de flux pour du cuivre sur cuivre. Pour le cuivre sur alliages de cuivre ou les alliages de cuivre entre eux, utiliser le décapant en poudre Flux-6. 4. Assembler le raccord (utiliser uniquement des éléments bien ajustés). 5. Chauffer le raccord de façon uniforme jusqu'à ce que la soudure puisse couler dans le raccord. Éviter de surchauffer le flux (risque de mauvais écoulement de la soudure). 6. Ajouter la quantité correcte de soudure. Laisser la soudure fondre sur le joint et non dans la flamme. Remplir entièrement le joint. 7. Laisser le raccord refroidir à l'air. 8. Éliminer soigneusement les restes de flux avec de l'eau ou un chiffon humide.

**Taches/résidus:** Enlevez immédiatement les taches avec de l'eau ou un chiffon humide.

**Points d'attention:** Utilisez le Bouclier Thermique Bison pour protéger les murs, les carreaux, le papier peint, la peinture et le plâtre, par exemple.